

پیش نویس اولیه آیین نامه ایمنی در سنگبریها

فصل اول - هدف، دامنه شمول و تعاریف

الف - هدف:

هدف از تدوین این آیین نامه، پیشگیری از حوادث منجر به صدمات و خسارات جانی و مالی در عملیات سنگبری و تامین ایمنی و حفاظت نیروی انسانی شاغل در کارگاه های سنگبری است.

ب - دامنه شمول

مقررات این آیین نامه به استناد ماده ۸۵ قانون کار جمهوری اسلامی ایران تدوین شده و در مورد کلیه کارگاه های سنگبری لازم الاجرا است.

ج - تعریف صاحب کار در کارگاه سنگبری

صاحب کار شخصی است حقیقی یا حقوقی که مالک یا قائم مقام قانونی مالک کارگاه سنگبری بوده و انجام یک یا چند نوع از عملیات سنگبری را به یک یا چند پیمانکار محول می نماید و یا خود راساً یک یا تعدادی کارگر را در کارگاه سنگبری برطبق مقررات قانون کار، بکاری گمارد که در حالت دوم کارفرما محسوب می گردد.

د - تعریف کارفرما در کارگاه ساختمانی

کارفرما در کارگاه سنگبری شخصی است حقیقی یا حقوقی که یک یا تعدادی کارگر را در کارگاه سنگبری برطبق مقررات قانون کار و به حساب خود بکار می گمارد اعم از اینکه پیمانکار اصلی، پیمانکار جزء و یا صاحب کار باشد.

کوپ سنگ :

برای رساندن سنگ خام از معدن به کارخانه های تولیدی و فرآوری، سنگ را در محل معدن به صورت درجا بریده و در قطعات با ابعاد مختلف بارگیری و به سمت مقصد روانه می کنند ، این قطعات سنگ خام، کوپ نامیده می شوند.

سنگ پلاک:

صفحاتی است که از برش قطعات کوپ در کارخانه های سنگ بری تهیه می شود و پس از ساب و صیقل به قطعات مورد نظر تقسیم می شود.

مقررات عمومی:

ماده ۱ - قبل از شرع عملیات سنگبری مربوط به تاسیس کارگاه های جدید یا توسعه کارگاه های موجود، باید طبق ماده ۸۷ قانون کار، نقشه های ساختمانی و طرح های مورد نظر از لحاظ پیش بینی در امر حفاظت فنی و بهداشت کار برای اظهار نظر و تایید به اداره تعاون، کار و رفاه اجتماعی محل ارایه گردد.

ماده ۲ - مسئولیت اجرای مقررات این آیین نامه براساس مواد ۹۱ و ۹۵ قانون کار برعهده کارفرماست.

ماده ۳ - کارفرما مکلف است نسبت به شناسایی خطرات و ارزیابی ریسک، تهیه نقشه ها و مدارک لازم اقدام نموده و هر ساله نسبت به بازبینی و به روز رسانی آنها اقدام نماید .

ماده ۴ - کارفرما مکلف است بر اساس خطرات موجود کارگاه و نتایج حاصل از ارزیابی ریسک، نسبت به تهیه و ارائه لوازم حفاظت فردی مناسب به کارگران اقدام نماید. رعایت دستورالعمل های آئین نامه لوازم حفاظت فردی الزامی می باشد.

ماده ۵ - کارفرما مکلف است قبل از بکارگیری افراد، نسبت به آموزش کارگران بر اساس آیین نامه آموزش کارگران، کارآموزان و کارفرمایان، از طریق مراجع ذیصلاح اقدام نماید و در خصوص آشنا سازی با مخاطرات محیط کار و تجهیزات موجود تدابیر لازم را اتخاذ نماید.

ماده ۶ - کلیه کارگران شاغل در سنگبری بایستی با عملکرد دستگاه های موجود و خطرات احتمالی آنها آشنایی داشته و آموزش های ایمنی مرتبط با کار را گذرانده باشند.

ماده ۷ - طبق ماده ۶۵ آیین نامه اجرایی قانون معادن، هر سنگبری مکلف به استفاده از خدمات یک نفر مسئول فنی صلاحیت دار می باشد .

ماده ۸ - کارفرما بایستی صرفاً از افراد دارای صلاحیت و تجربه کافی در انجام امور تعمیرات و نگهداری استفاده نماید.

ماده ۹ - کلیه دستگاه های سنگبری باید دارای لوح شناسایی فلزی و پرونده مخصوص ثبت تعمیرات و نگهداری باشد .

ماده ۱۰ - کف کارگاه باید عاری از هرگونه ناهمواری بوده و مناسب تردد افراد و جابجایی تجهیزات باشد.

ماده ۱۱ - مسیر تردد افراد، انتقال بار و عبور تجهیزات باید به صورت کاملاً مشخص، تعیین و علامت گذاری گردد.

ماده ۱۲ - کارفرما مکلف است از افرادی که در زمینه باربندی و حمل و نقل، تجربه و صلاحیت لازم را دارند استفاده نماید .

ماده ۱۳ - کارفرما مکلف است برای کارگران شاغل در این صنعت، کلیه وسایل حفاظت فردی را متناسب با شغل فرد و به تعداد کافی، تهیه و در اختیار آنان قرار دهد و بر استفاده از وسایل توسط کارگران نظارت نماید . ضمناً کارگران موظف به استفاده می باشند.

ماده ۱۴ - نظافت، تعمیر، سرویس و تنظیم دستگاه های مختلف سنگبری بایستی فقط در زمان خاموش بودن دستگاه و توسط افراد متخصص صورت گیرد .

ماده ۱۵ - حضور افراد غیرمجاز در منطقه عملیاتی ماشین آلات و تجهیزات ممنوع است.

- ماده ۱۶- کارفرما مکلف است ایمنی افرادی که مشغول بارگیری یا تخلیه بر روی ماشین یا جایگاه کار هستند را از منظر جلوگیری از لغزش و سقوط فراهم نماید.
- ماده ۱۷ - کلیه بازرسی ها و آزمایش های کابل ها و وسایل حمل و نقل و برش باید توسط اشخاص و سازمان های صلاحیت دار و یا روش های فنی معتبر انجام گیرد.
- ماده ۱۸- کارفرما مکلف است اقدامات لازم را بمنظور جلوگیری از سقوط و ریزش قطعات سنگ در زمان وزش باد شدید انجام دهد.
- ماده ۱۹ - ورود افراد متفرقه به کارگاه ممنوع بوده و در صورت لزوم منوط به کسب مجوزهای لازم و رعایت مسایل ایمنی می باشد.
- ماده ۲۰- به کارگیری تجهیزات و ابزار نا مناسب، معیوب یا فاقد ایمنی کافی ممنوع می باشد.
- ماده ۲۱- انتقال و جابجایی مواد اولیه و محصولات باید با روش های مکانیکی و کاملا ایمن صورت پذیرد.
- ماده ۲۲ - کلیه ماشین ها و تجهیزات سنگبری باید توسط افراد ماهر و آموزش دیده بکار برده شوند .
- ماده ۲۳- فضای مناسب برای عبور و مرور کارگران در بین سنگ های چیده شده در نظر گرفته شود.
- ماده ۲۴ - چیدمان سنگ باید بر اساس ابعاد سنگ از بزرگ به کوچک بوده و سنگ های با جنس های مختلف در کنار هم قرار نگیرند.
- ماده ۲۵ - کلیه ادوات باربرداری نظیر سیم بکسل ، زنجیر و امثالهم بایستی استاندارد بوده و قبل از استفاده بازبینی و بازرسی گردند.
- ماده ۲۶- در زمان جابجایی بار، استقرار و تردد کارگران در محدوده خطر ممنوع است.
- ماده ۲۷ - کلیه اپراتورهای دستگاه های جرثقیل بایستی علاوه بر داشتن مهارت ، دارای گواهینامه ویژه جهت انجام کار با این گونه دستگاه ها باشند.
- ماده ۲۸- لازم است عملیات بارگیری، تخلیه و جابجایی قطعات سنگ با استفاده از تجهیزات ایمن و مخصوص انجام گیرد تا در صورت شکستن احتمالی سنگ، از برخورد آن با کارگر جلوگیری شود .
- ماده ۲۹- در زمان تخلیه و بارگیری، حضور راننده در داخل یا مجاورت وسیله نقلیه ممنوع است.

- ماده ۳۰- بارگیری باید توسط افراد ماهر، با تجربه و صاحب صلاحیت به گونه ای انجام شود که توزیع بار بصورت یکنواخت و متناسب با وسیله نقلیه باشد.
- ماده ۳۱- بارگیری وسیله نقلیه با بیش از ظرفیت آن ممنوع است .
- ماده ۳۲- دستگاه های جرثقیل باید مجهز به حسگر وزن بوده تا از باربرداری بیش از ظرفیت مجاز دستگاه جلوگیری شود.
- ماده ۳۳ - از قراردادن هرگونه جنس اعم از مواد اولیه یا محصول تولید شده در مسیر تردد وسایل متحرک و یا مسیر عبور و مرور کارگران خودداری گردد.
- ماده ۳۴- در اطراف دستگاه های سنگبری و در نقاط خطر آفرین بایستی کلیدهای قطع اضطراری برق بطور مشخص و به تعداد کافی نصب و در دسترس کارگران قرار گیرد تا در هنگام بروز خطر قابل استفاده باشد .
- ماده ۳۵ - استفاده از طناب، زنجیر، سیم بکسل، تسمه و یا قلاب های معیوب یا پوسیده برای جابجایی بار ممنوع است .
- ماده ۳۶ - چنانچه نیاز به بالا رفتن از دستگاه ها جهت بررسی، رفع اشکال و یا تعمیر دستگاه وجود دارد باید نسبت به تامین وسایل و تجهیزات مناسب اقدام شود .
- ماده ۳۷ - تیغه اره ها باید بدون ترک بوده و به بهترین وضع نگهداری شود و چپ و راست کردن و تیز کردن آنها دقیقاً انجام گردد .
- ماده ۳۸ - حذف کردن حفاظ ها، گیره ها و هرگونه تجهیزات جانبی ایمنی و حفاظتی، از دستگاه ها و تجهیزات سنگبری ممنوع می باشد.
- ماده ۳۹ - تنظیم حفاظ ها یا وسایل هدایت کننده ها در هنگام روشن بودن دستگاه ها ممنوع است .
- ماده ۴۰ - کارگاه سنگبری بایستی مجهز به تهویه موضعی مناسب باشد تا از انتشار و تجمع گرد و غبار در کارگاه جلوگیری شود .
- ماده ۴۱ - کارگاه سنگبری باید دارای دوش و چشم شوی اضطراری متناسب با تعداد کارگران بوده و در مکان مناسب نصب گردد.

کمپرسورها:

ماده ۴۲ - کمپرسور هوا و مخازن متصل به آن می بایست حداقل سالی یکبار مورد آزمایش هیدروستاتیک و تست ضخامت سنجی قرار گیرند.

ماده ۴۳ - کمپرسور هوا و مخازن آن باید دارای لوحه شناسایی معتبر باشند و مشخصات فنی، فشار مجاز کار، تاریخ تولید و نام سازنده بر روی آن درج شده باشد.

ماده ۴۴ - کمپرسور هوا و مخازن متصل به آن باید در مکان مجزا و با فاصله ایمن از سایر تجهیزات و ساختمان ها ، مستقر گردد.

ماده ۴۵ - محل نصب کمپرسور هوا باید به گونه ای باشد که کارگران در معرض آلودگی صوتی قرار نگیرند.

ماده ۴۶ - شیر تخلیه آب در کمپرسور هوای فشرده و مخازن متصل به آن باید به طور متناوب باز شده تا آب کف مخزن خارج گردد. ضمناً سوپاپ اطمینان و فشار سنج آن کنترل گردد.

ماده ۴۷ - استفاده از هوای فشرده برای نظافت لباس کار، سطح پوست، اعضاء بدن یا سطوح سنگ و یا هر گونه عملیات نظافتی دیگر ممنوع می باشد.

ماده ۴۸ - استفاده از کمپرسورها و تجهیزات تحت فشار هوا که غیر استاندارد و یا معیوب باشند ممنوع است.

ماده ۵۰ - شیلنگ های هوای فشرده باید از کوتاه ترین مسیر ایمن که در معرض صدمات فیزیکی و شیمیایی نباشند عبور نماید و بصورت دوره ای مورد بازرسی قرار گیرد .

ماده ۵۱ - چیدمان کوپ ها بر روی یکدیگر باید به نحوی انجام شود که امکان لغزش و سقوط آنها میسر نگردد.

کوپ های سنگی

- ماده ۵۲ - کوپ های سنگ باید بر روی بزرگ ترین سطح اتکاء خود قرار گیرند.
- ماده ۵۳ - محل کار اپراتور برش کوپ باید به گونه ای ساخته شود که از خطرات ناشی از پرتاب سنگ محفوظ بوده و نسبت به سر و صدای محیط و دستگاه، ایزوله باشد.
- ماده ۵۴ - برای کاهش خطرات ناشی از حضور کارگر در منطقه خطر، دستگاه های قله بر و اره باید به کف بر مجهز باشند تا پس از اتمام عملیات برش، قطعات برش خورده از بدنه جدا گردد.
- ماده ۵۵ - لازم است قطعات برش خورده در قسمت قله بر و اره با استفاده از مکانیزم های اتوماتیک و بدون نیاز به اپراتور به قسمت های بعدی منتقل گردد.
- ماده ۵۶ - جابجایی، چرخاندن و انتخاب سطح مناسب کوپ جهت برش، بایستی توسط تجهیزات اتوماتیک صورت گیرد.
- ماده ۵۷ - کوپ ها و قواره ها را باید بر روی بزرگترین سطح مقطع خود قرار داد تا از سقوط و جابجایی آنها جلوگیری بعمل آید .
- ماده ۵۸ - استقرار کارگران بر روی کوپ سنگ در زمان جابجایی و برش آن ممنوع است.

پلاک سنگی

- ماده ۵۹ - محل انبار نمودن پلاک های سنگ باید مقاوم و دارای پایداری کافی در برابر فشارهای وارده جانبی، ناشی از وزن پلاک ها باشد
- ماده ۶۰ - برای انتخاب پلاک سنگ، نباید با دست اقدام به ورق زدن و نگهداری سنگ های برش خورده نمود و قرار دادن انگشت در بین ورق های سنگ ممنوع است.
- ماده ۶۱ - به منظور سائز کردن پلاک سنگ در حین روشن بودن دستگاه های طولی بر، کله بر، فرز آبی و امثالهم ، بایستی تمهیدات لازم جهت جلوگیری از برخورد دست کارگر با تیغه در حال چرخش پیش بینی شود.

ماده ۶۲ - نحوه باربندی قطعات سنگ باید به صورتی باشد که نیرو بطور یکسان به وجوه سنگ وارد شود.

ماده ۶۳- در زمان برش سنگ و یا ابزار زنی، قطعه سنگ باید بطور محکم و ایمن مهار گردد.

ماده ۶۴ - لاشه های سنگ و سایر ضایعات نظیر دیسک های برش مستعمل و مانند آن، باید سریعاً به محلی خارج از محیط کارگاه منتقل شوند.

ماده ۶۵ - به منظور جلوگیری از برخورد سیم های پرتاب شده از فرچه های سیمی دوار با کارگران، اطراف محل کار فرچه زن باید از سایر قسمت های کارگاه جدا و ایزوله گردد.

ماده ۶۶ - در ماشین های سنگبری، الکتروموتور و یا قسمت محرک دستگاه بایستی دارای قدرت کافی باشد تا احتمال گیرکردن تیغه اره در داخل سنگ از بین برود .

ماده ۶۷ - پلاک ها باید به گونه ای به دیوار تکیه داده شود که احتمال سقوط و لغزش آنها وجود نداشته باشد .

ماده ۶۸ - تکیه گاهی که برای تکیه دادن پلاک ها استفاده می شود بایستی استقامت و استحکام کافی متناسب با بار وارده را داشته باشد .

ماده ۶۹ - زاویه چیدمان سنگ در محل کارگاه باید به صورتی باشد که در حین برداشتن و گذاشتن سنگ، امکان ریزش و لغزش سنگ ها و وقوع حادثه وجود نداشته باشد بهترین زاویه برای این کار ۶۰ تا ۷۵ درجه می باشد .

کانال های آب و استخر پساب:

ماده ۷۰ - کلیه کانال ها و گودال ها، حفره ها و شیارهایی که در کف کارگاه احداث می شود باید بوسیله نرده یا حفاظ مناسب محفوظ شوند.

ماده ۷۱ - کلیه کانال ها و دریچه های روباز باید توسط حفاظ های مناسب، مقاوم و ایمن پوشانده و یا مستورگردند. این حفاظ ها باید در برابر خوردگی به نحو مناسب مقاوم سازی شوند.

ماده ۷۲ - ورود کارگران تحت هر شرایطی به داخل استخرهای پساب ممنوع می باشد.

ماده ۷۱ - به منظور جلوگیری از پرتاب سگمنت (دندانه های الماسه روی سیم برش) و یا صدمات ناشی از پاره شدن سیم (شلاق زدن)، لازم است در مسیر سیم برش پوشش حفاظتی مناسب بکار گرفته شود .

ماده ۷۲ - اتصال سیم برش های مختلف و استفاده از دانه های سگمنت متفاوت از نظر اندازه و وزن ممنوع است .

ماده ۷۳ - به منظور خنک کردن سیم برش و انتقال پودر و نرمه های سنگ حاصل از برش، استفاده از جریان مداوم آب الزامی است .

ماده ۷۴ - از وسایل مناسب برای چیدن سنگ در کارگاه استفاده شود این وسایل به نحوی باشند که مقاومت کافی در برابر فشار وارده از وزن سنگ را داشته باشند.

ماده ۷۵ - نصب تهویه موضعی بر روی دستگاه ساب به منظور جلوگیری از آزاد شدن گرد و غبار در محیط ضروری می باشد.

ماده ۷۶ - با توجه به پخش شدن سیلیس در حین کار برش سنگ، استفاده از کنترل های مهندسی (به روش مرطوب سازی) برای پیشگیری از آزاد شدن گرد و غبار به اطراف و نگهداری روتین سیستم های کنترل گرد غبار برای بهینه کارکردن ضروری است.

ماده ۷۷ - در هنگام برش قطعات سنگ ثابت کردن آنها توسط گیره و انجام کار بر روی میز با ارتفاع مناسب جهت جلوگیری از لغزش و احتمالاً شکستن سنگ و بروز حادثه ضروری می باشد.

ماده ۷۸ - عبور کابل برق در مسیر راه برش ممنوع است

ماده ۷۹ - استفاده از صفحه برشی که بیش از حد کوچک شده است ممنوع می باشد .

ماده ۸۰ - بازرسی از صفحات سنگ های برش قبل از هر بار استفاده جهت اطمینان از سالم بودن و نصب درست سنگ ضروری می باشد .

ماده ۸۱ - هدایت گل حاصل از برش سنگ توسط کانالهای مخصوص به حوضچه های بتنی مخصوص نگهداری گل جهت جلوگیری از آلودگی محیط کارگاه و محیط زیست ضروری است.

ماده ۸۲ - هنگام جابجایی قطعات بزرگ سنگ قرارگرفتن کارگر در زیر سنگ ممنوع است. کارفرما باید در این خصوص نظارت لازم را اعمال نماید.

ماده ۸۳ - قرار دادن قطعات بزرگ سنگ با لبه های نامتقارن که امکان قرار گرفتن بر روی همدیگر را به صورت ایمن ندارند ممنوع می باشد .

ماده ۸۴ - رعایت حریم برای دستگاههای قله بر در حین برش الزامی بوده و ورود کارگران به آن حریم ممنوع می باشد .

ماده ۸۵ - نوع تیغه مورد استفاده در دستگاه قله بر باید متناسب با نوع سنگ باشد .

ماده ۸۶ - قبل از برش بلوک سنگ برروی دستگاه قله بر باید ازوضعیت مناسب قرار گرفتن سنگ اطمینان حاصل شود .

ماده ۸۷ - موارد احتیاطی و ایمنی لازم جهت جلوگیری از سقوط سنگ های در حال برش توسط قله بر با در نظر گرفتن حفاظ دور دستگاه در نظر گرفته شود .

ماده ۸۸ - جهت جلوگیری از خطر سقوط قطعات برش خورده و نگهداری آن ها در حالت قائم در هنگام حمل، باید صفحات برش را گچ کاری کرد و یا آنها را به یکدیگر محکم بست .

ماده ۸۹ - برای جلوگیری از پاشش آب در حین کار دستگاه قله بر از تمهیدات لازم از جمله حفاظ پلاستیکی یا لاستیکی استفاده شود .

ماده ۹۰ - مجاری پساب باید دارای شیب مناسب به طرف استخرهای پساب باشد و باید به صورت ادواری نظافت گردند.

ماده ۹۱ - پساب خطوط تولید نباید با سایر فاضلاب ها(نظیر فاضلاب آشپزخانه ، سرویس های بهداشتی و انبارها و ...) ادغام گردد.

ماده ۹۲ - کابل های انتقال دهنده نیروی الکتریکی دستگاه ها باید در کانال یا لوله های عایق رطوبت یا در سینی های هوایی و به دور از تراوش آب و رطوبت هدایت شوند.

ماده ۹۳ - وینچ باید به صورت طراحی و نصب شود که در صورت پاره شدن یا آزاد شدن ناگهانی بکسل متصل به آن ، خطری متوجه هیچ فرد یا دستگاهی نباشد.

ماده ۹۴ - دستگاه های وینچ باید به طور مطمئن در محل نصب خود مهار گردیده و در زمان نصب باید استحکام و مقاومت زمین محل استقرار دستگاه قبل از شروع عملیات نصب و مونتاژ مورد بررسی قرار گیرد.

ماده ۹۵ - سیم بکسل وینچ باید در فواصل زمانی مناسب روغن کاری شود.

ماده ۹۶ - استفاده از وینچ دارای سیم بکسل و یا قطعات معیوب ، ممنوع می باشد.

ماده ۹۷ - در زمان استفاده از وینچ باید حداقل 3 دور سیم بکسل روی قرقره وینچ باقی بماند.

ماده ۹۸ - بازدید از سیم بکسل وینچ باید ماهانه با اندازه گیری قطر سیم بکسل در محل های فرسوده انجام شود و در صورت تخریب حداکثر 5 درصد از بافت سیم بکسل لازم است نسبت به تعویض آن اقدام نمود.

ماده ۹۹ - استفاده از سیم بکسل باید به صورت یکپارچه باشد .اتصال چند سیم بکسل به هم دیگر در وینچ ممنوع است.

ماده ۱۰۰ - جهت جدا کردن پلاک های سنگ از کوپ لازم است از وسایل و ابزار مناسب و شیوه ایمن کار استفاده شود.

ماده ۱۰۱ - نحوه استقرار کارگران جهت جدا شدن پلاک های سنگ باید به صورتی باشد که اولاً خطر سقوط آنها وجود نداشته و ثانیاً خطر برخورد سنگ و ابزار به کارگران و افراد مجاور مرتفع گردد.

ماده ۱۰۲ - محدوده خطر قله بر باید حفاظ گذاری شده باشد و در زمان روشن بودن دستگاه هیچ فردی نباید امکان ورود به منطقه خطر را داشته باشد.

ماده ۱۰۳ - بجز افراد واجد صلاحیت و آموزش دیده ، هیچ فرد دیگری نباید وارد محوطه عمل دستگاه قله بر شود.

ماده ۱۰۴ - جهت حمل پلاک های سنگ از قله بر باید از وسایل مکانیکی مناسب و ایمن استفاده شود و حمل دستی پلاکها بصورت دستی از قله بر ممنوع است.

ماده ۱۰۵ - انتقال پلاک بزرگتر از طول میز کار کله بر ، طولی بر، فرز و ساب ممنوع است.

ماده ۱۰۶ - پلاک های سنگ وارده به این دستگاه ها باید متناسب با ظرفیت تعریف شده دستگاه باشد.

ماده ۱۰۷ - تیغه برش کله بر، طولی بر و فرز باید به نحو ایمن حفاظ گذاری شود. در هر صورت در زمان روشن بودن این دستگاه ها امکان ورود دست به محدوده خطر تیغه برش وجود نداشته باشد.

ماده ۱۰۸ - در زمان کار دستگاه کله بر، طولی بر، فرز و ساب نباید به هیچ وجه آب به محدوده فعالیت کارگران ، مسیرهای تردد و باربری تراوش نماید.

ماده ۱۰۹ - ابزارهای دستی مورد استفاده ، می بایست متناسب با کار و با استحکام کافی انتخاب و استفاده گردد و استفاده از ابزار دستی معیوب ممنوع می باشد.

ماده ۱۱۰ - انبار پلاک های سنگ نباید در مجاورت تجهیزات و دستگاه ها و سیستم اعلام و اطفاء حریق باشد.

ماده ۱۲۰ - انبار نمودن لاشه های سنگ در مسیرهای تردد و باربری مجاز نمی باشد.

ماده ۱۲۱ - انتهای پلاک های سنگ که به صورت عمودی انبار می شوند می بایست به نحو اطمینان بخشی بسته شده به صورتی که امکان لغزیدن و یا جابجائی ناخواسته سنگ وجود نداشته باشد.

ماده ۱۲۲ - پس از استقرار اطمینان بخش تریلر در سنگبری و قبل از تخلیه کوپ لازم است راننده ، تریلر را ترک و در مکان مناسب و ایمن مستقر شود.

ماده ۱۲۳ - قبل از تخلیه کوپ از تریلر یا انبار نمودن آن لازم است توسط فرد یا افراد ذیصلاح ، کوپ از لحاظ وجود لایه خاک، ترک های خطر ساز، استحکام و ... مورد بازرسی قرار گیرد.

ماده ۱۲۴ - جهت باربندی کوپ باید از وسایل باربندی مناسب، متناسب، ایمن و سالم استفاده گردد.

ماده ۱۲۵ - جهت انبار نمودن کوپ باید از نگهدارنده های مستحکم نظیر الوار چوبی در زیر کوپ استفاده گردیده تا با ایجاد فضای مناسب امکان حمل و نقل ایمن کوپ مهیا گردد.

ماده ۱۲۶ - چیدمان کوپ بر روی کوپ دارای لایه خاکی و بالعکس ممنوع می باشد.

ماده ۱۲۷ - در زمان چیدمان کوپ ها بر روی همدیگر، طول و عرض سطح مقطع کوپ زیرین نسبت به کوپ بالایی باید بزرگتر باشد.

ماده ۱۲۸ - چیدمان و انبار نمودن کوپ ها به صورت ناپایدار ممنوع است.

ماده ۱۲۹ - قبل از حمل پلاک سنگ (به صورت دستی یا مکانیکی) بایستی سنگ از لحاظ وجود ترک، شکاف، سوراخ و یا هرگونه عاملی که موجب شکستن سنگ در زمان حمل می شود، بررسی شود.

ماده ۱۳۰ - قبل از استفاده از دستگیره های مکنده جهت حمل و جابجایی پلاک های سنگ باید از ایمنی کافی دستگیره ها اطمینان حاصل شود.

ماده ۱۳۱ - دستگیره های مکنده باید متناسب با جنس و وزن و شرایط فیزیکی پلاک های سنگ باشد.

ماده ۱۳۲ محل استقرار اطاقک اپراتور دستگاه قله بر باید به نحوی پیش بینی شود که در معرض خطر پرتاب قطعات سنگ در هنگام برش و یا شکسته شدن تیغه اره نباشد.

ماده ۱۳۳ - اپراتور دستگاه قله بر باید به کلیه وسایل حفاظت فردی مناسب بویژه عینک ایمنی، کلاه ایمنی، گوشی حفاظتی، چکمه ایمنی پنجه فولادی و پیش بند مجهز باشد.

ماده ۱۳۴ - کلیه ماشین آلات کارگاه های سنگ بری باید دارای سیستم اتصال به زمین مطابق با آیین نامه ایمنی سیستم اتصال به زمین (ارتینگ) باشند.

ماده ۱۳۵ - کلیه قسمت های ماشین آلات کارگاه های سنگ بری باید قبل و بعد از هر نوبت کاری بازرسی و کنترل شود.

ماده ۱۳۶ - چرخهای زیر صفحات چرخ دستی حمل سنگ، نباید خطری برای پای کارگران ایجاد نماید و باید بر روی آنها حفاظ نصب شده باشد

ماده ۱۳۷ - صفحات چرخ دستی حمل سنگ باید عاجدار باشند و خطر لغزش سنگ ها از روی صفحات وجود نداشته باشد.

ماده ۱۳۸ - قسمت فوقانی صفحه دستگاه های برش بایستی دارای حفاظ باشد همچنین خطر پرتاب قطعات کوچک و بزرگ سنگ به اطراف وجود نداشته باشد.

ماده ۱۳۹ - حوضچه های رسوب گیر دارای نرده و حفاظ های متحرک با ارتفاع و مقاومت کافی باشند به طوری که در هنگام تخلیه حوضچه ها جدا شده و پس از تخلیه مجدداً نصب گردند.

ماده ۱۴۰ - تخلیه حوضچه های رسوب گیر به تنهایی و توسط یک نفر کارگر ممنوع است و می بایست از تعداد نفرات کافی و در شیفت فعال کارگاه صورت گیرد.

ماده ۱۴۱ - سیم ها و کابل های برق به صورت هوایی و از داخل سینی های مخصوص برق کشی عبور داده شوند و بصورت هوایی و از قسمت بالای دستگاه ها به آنها متصل شوند.

ماده ۱۴۲ - کف کارگاه باید از موادی پوشیده شده باشد که از استحکام مناسبی برخوردار باشد تا از به وجود آمدن چاله و حفره ممانعت بعمل آید.

ماده ۱۴۳ - کف کارگاه باید به نحوی باشد که از تجمع آب در آنجا جلوگیری نماید.

ماده ۱۴۴ - قرار دادن سنگ های برش خورده بصورت عمودی باید به گونه ای باشد که از وارد آمدن فشار بیش از حد به تکیه گاه ممانعت بعمل آید.

ماده ۱۴۵ - کابل های جرثقیل باید به گونه در زیر قله قرار گیرد که احتمال لیز خوردن و در رفتن کابل از زیر سنگ ممکن نباشد.

ماده ۱۴۶ - کارگران شاغل در این نوع کارها باید از وسایل و تجهیزات جانبی حفاظت فردی و ایمنی، مناسب با نوع فعالیت استفاده نمایند.

ماده ۱۴۷ - قرار دادن قله ها بر روی یکدیگر ممنوع است مگر اینکه در لابلای آنها از چوب استفاده شود.

ماده ۱۴۸ - قرار دادن قله ها بر روی یکدیگر باید به گونه ای باشد که احتمال لغزش و افتادن آنها از روی یکدیگر ممکن نباشد.

ماده ۱۴۹ - در هنگام کار با دستگاه های سنگ بری، نباید امکان ورود دست به منطقه خطر وجود داشته باشد.

ماده ۱۵۰ - دستگاه های سنگ بری باید دارای تجهیزاتی باشد که برای شروع به کار دستگاه، هر دو دست کارگر بر روی کلید های فشاری باشد.

ماده ۱۵۱ - کلید های فشاری دستگاه های سنگ بری باید به گونه ای باشد که به محض برداشتن دست از روی آن، دستگاه از حرکت باز ایستد.

ماده ۱۵۲ - دیوارها و ستون هایی که برای انبار کردن و تکیه دادن سنگ های برش خورده مورد استفاده قرار میگیرد، باید از استحکام کافی برخوردار باشد.

ماده ۱۵۳ - مسیر عبور افراد و وسایل، از لابلای محل انبار سنگ ها باید به گونه ای باشد که بر اثر تماس یا برخورد با قطعات سنگ آنها را دچار عدم تعادل ننماید.

ماده ۱۵۴ - حوضچه آب، مخصوص خنک کردن سنگ باید در خارج از سالن کارگاه باشد و در محلی قرار گیرد که احتمال سقوط افراد به داخل آن میسر نباشد.

ماده ۱۵۵ - اطراف حوضچه یا استخر آب دستگاه های سنگ بری باید دیوار کشی یا حصار کشی گردد تا از ورود کارگران و افراد متفرقه به داخل آن ممانعت بعمل آید.

ماده ۱۵۶ - در جابجایی سنگهایی که دارای رگه هستند و احتمال شکستن آنها حین حمل وجود دارد حتماً از لیفتراک یا چرخ دستی استفاده شود.

ماده ۱۵۷ - این آیین نامه که مشتمل بر ماده می باشد در جلسه شورایعالی حفاظت فنی مورخ به تصویب نهایی رسیده است.